



MUNICIPALIDAD
DE **CRESPO**



Capital
Nacional
de la
avicultura

MEMORIA TECNICA – CONCURSO DE PRECIOS 65/2024

PAVIMENTACION Y REPAVIMENTACION DE CALLES

BROZA CEMENTO ELABORADA

Se realizará con personal Municipal la sub-base con broza cemento elaborada, con un espesor promedio de 20cm, garantizando de esta manera una base estable para la ejecución de la carpeta de rodamiento, agilizando a la vez los tiempos y mano de obra con equipos, quedando lista para luego realizar el riego de imprimación.

ITEM 1: RIEGO DE IMPRIMACIÓN MATERIAL BITUMINOSO:

Este trabajo comprende la provisión de los materiales equipos y mano de para la ejecución del riego de liga:

Consiste en un riego de emulsión asfáltica sobre las bases, en este caso de broza cemento, a ejecutar por personal municipal, de modo que penetre en la misma, confiriéndole impermeabilidad y mejorando la adherencia de la carpeta de concreto asfáltico a ejecutar posteriormente.

La emulsión asfáltica a emplear en el riego, será EM1, a razón de 1 l/m²

La emulsión a utilizar deberá cumplir con las siguientes exigencias:

- Los distintos tipos de emulsiones se presentarán con aspecto homogéneo.
- Dentro de los 90 días de su entrega por simple agitación deberá obtenerse una mezcla uniforme sin mostrar separación de asfalto.

Deberá procederse a un cuidadoso barrido para eliminar el polvo y todo material suelto existente sobre la superficie a imprimir.

Terminada la aplicación del riego de liga, antes de proceder a la ejecución de la carpeta de concreto asfáltico deberá transcurrir el período de curado, procediéndose luego en forma inmediata a la distribución de la mezcla asfáltica.

ITEM 2: CARPETA DE CONCRETO ASFALTICO

Por encima de la base de broza cemento y luego de ejecutar el riego de liga, se construirá una base asfáltica de un espesor promedio mínimo de 7 cm, y luego de ejecutar el riego de liga, se construirá una carpeta asfáltica de un espesor mínimo de 6,



MUNICIPALIDAD
DE **CRESPO**



Capital
Nacional
de la
avicultura

la misma será compuesta por la combinación de un ligante asfáltico convencional o modificado, áridos (incluido filler) y eventualmente aditivos tales como mejoradores de adherencia, fibras, etc., fabricadas en planta al efecto y colocadas en obra a temperatura muy superior a la ambiente.

Los agregados inertes consistirán en una mezcla de agregado grueso de piedra triturada y agregado fino, constituido por arena de trituración y arena natural. El agregado pétreo tendrá una resistencia al desgaste medido según el ensayo Los Ángeles menor al 40%.

El porcentaje de asfalto será el óptimo que corresponde según el Método Marshall. La preparación y ensayo de las probetas se realizará según la norma V.N.E.-9 de la Dirección Nacional de Vialidad con 50 golpes normalizados por cara. Cuando el 10 % del agregado pétreo exceda el tamaño máximo de 25.4 mm el ensayo Marshall se deberá realizar según la norma V.N.E. 30-68 de la Dirección Nacional de Vialidad.

La mezcla ensayada con el Método Marshall responderá a las siguientes exigencias:

Vacíos 4 a 6 %

Vacíos agregados mineral (V.A.M.) 14 a 18 %

Vacíos ocupados por betún 70 a 80 %

Estabilidad mínimo 400 kg

Estabilidad máxima 700 kg

Fluencia máxima 0,45 cm

Fluencia mínima 0,20 cm

Estabilidad mínima remanente después de 24 horas de inmersión en agua a 60°C (en porcentaje de la normal) 80 %

Relación Estabilidad/Fluencia < 3400 kg/cm

Índice de compactación ≥ 5

Para la definición del espesor de la capa se debe respetar la relación:

$$e > 2,5 \cdot D$$

Donde:

e = espesor de la capa

D = tamaño máximo nominal del agregado, definiéndose como tal la dimensión del tamiz de menor abertura, de la serie normalizada de tamices, que retiene hasta el 10% de la mezcla de árido en peso.